

CERTYFIKAT ZGODNOŚCI ZAKŁADOWEJ KONTROLI PRODUKCJI (ZKP) 2827-CPR-PW01-1-0198-0048.20.00

Zgodnie z Rozporządzeniem Parlamentu Europejskiego i Rady (UE) Nr 305/2011 z dnia 9 marca 2011 r.
(Rozporządzenie CPR) niniejszy certyfikat odnosi się do wyrobu budowlanego:

Wyrób budowlany:	STALOWE ELEMENTY KONSTRUKCYJNE SPAWANE w klasie wykonania do EXC 2
Metoda deklarowania zgodności:	ZA 3.4 zgodnie z EN 1090-1:2009+A1:2011, załącznik ZA charakterystyki deklarowane na podstawie przeprowadzonego przez producenta: wstępnego badania typu (ITT) wprowadzonego do obrotu pod nazwą lub znakiem firmowym producenta:
Producent:	MEGATERM PLUS SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ ul. Skrajna 86, 25-650 Kielce, Polska produkowanego w zakładach produkcyjnych: MEGATERM PLUS SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ ul. Skrajna 86, 25-650 Kielce, Polska
Potwierdzenie:	Niniejszy certyfikat potwierdza, że wszystkie postanowienia dotyczące oceny i weryfikacji stałości właściwości użytkowych, określone w załączniku ZA normy: EN 1090-1:2009+A1:2011 w ramach systemu 2+ są stosowane oraz że zakładowa kontrola produkcji spełnia mające zastosowanie wymagania.
Okres ważności:	Niniejszy certyfikat został wydany po raz pierwszy w dniu 06.07.2020 i pozostaje ważny, dopóki zharmonizowana norma, metody oceny i weryfikacji stałości właściwości użytkowych, sam wyrób budowlany i warunki jego wytwarzania nie ulegną istotnej zmianie oraz pod warunkiem, że nie zostanie zawieszony lub cofnięty przez jednostkę notyfikowaną certyfikującą zakładową kontrolę produkcji.
Miejscowość, data wystawienia	Katowice, 06.07.2020
Data kolejnej wizyty nadzoru:	do 16.04.2021, pod rygorem utraty ważności certyfikacji.

TÜV THÜRINGEN POLSKA Sp. z o.o.
ul. Żeliwna 38, 40-599 Katowice
JEDNOSTKA NOTYFIKOWANA nr 2827



Ważność certyfikatu można
sprawdzić skanując kod QR
lub pod adresem:

www.tuv-thuringen.pl




Dominik Bartecki
Dyrektor Centrum Certyfikacji

CERTIFICATE OF CONFORMITY OF FACTORY PRODUCTION CONTROL

2827-CPR-PW01-1-0198-0048.20.00

In compliance with Regulation (EU) No 305/2011 of the European Parliament and of the Council of 9 March 2011 (the Construction products Regulation or CPR), this certificate applies to the construction product

Construction product(s):	STRUCTURAL STEEL COMPONENTS WELDED, execution class up to EXC 2
CE-marking method:	ZA 3.4 acc. to EN 1090-1:2009+A1:2011, Annex ZA the characteristics declared on the basis of the manufacturer's declaration: Initial Type Testing (ITT) placed on the market under the name or trade mark of:
Manufacturer:	MEGATERM PLUS SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ ul. Skrajna 86, 25-650 Kielce, Poland and produced in manufacturing plant(s): MEGATERM PLUS SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ ul. Skrajna 86, 25-650 Kielce, Poland
Confirmation:	This certificate attests that all provisions concerning the assessment and verification of constancy of performance described in Annex ZA of the standard(s) EN 1090-1:2009+A1:2011 under system 2+ are applied and that the factory production control is assessed to be in conformity with the applicable requirements.
Period of validity:	This certificate was first issued on 06.07.2020 and will remain valid as long as neither the harmonised standard, the construction product, the AVCP methods nor the manufacturing conditions in the plant are modified significantly, unless suspended or withdrawn by the notified factory production control certification body.
Place, issue date	Katowice, 06.07.2020
Next surveillance date:	until 16.04.2021, under pain of the certificate validity loss.

TÜV THÜRINGEN POLSKA Sp. z o.o.
ul. Żeliwna 38, 40-599 Katowice
NOTIFIED BODY No 2827



The validity of the certificate can be checked by scanning the QR code or at the following address:

www.tuv-thuringen.pl




Dominik Bartecki
Director of the Certification Centre

SPAWALNICZE ŚWIADECTWO KWALIFIKACYJNE

TTP-PW01-1-0198-0048.20.00

zgodnie z EN 1090-1:2009+A1:2011 tabela B.1

wydane dla:

Producent:	MEGATERM PLUS SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ ul. Skrajna 86, 25-650 Kielce, Polska
Zakład produkcyjny:	MEGATERM PLUS SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ ul. Skrajna 86, 25-650 Kielce, Polska
Specyfikacja techniczna oraz klasy wykonania:	Wytwarzanie elementów konstrukcyjnych w klasach wykonania do EXC 2, wg wymagań EN 1090-2:2018
Procesy spawalnicze: (zgodnie z EN ISO 4063)	135 – Spawanie łukowe drutem elektrodowym litym w osłonie gazu aktywnego
Materiały podstawowe: (zgodnie z ISO/TR 15608)	Grupa 1.1, 1.2 zgodnie z ISO/TR 15608;
Nadzór spawalniczy sprawuje: (imię, nazwisko, kwalifikacje)	Konrad Więckowski, IWE
Zastępca: (imię, nazwisko, kwalifikacje)	---
Uprawnienia do spawania:	W zakresie wytwarzania wyrobów wymienionych powyżej Producent wdrożył i stosuje wymagania normy EN ISO 3834-2:2005.
Inne stosowane procesy zgodne z powyższą specyfikacją:	Cięcie mechaniczne, cięcie termiczne, kształtowanie na zimno, kształtowanie na gorąco, wykonywanie otworów, prostowanie termiczne.
Początek ważności Świadectwa: (miejsce i data wystawienia)	Katowice, 06.07.2020
Okres ważności:	Niniejsze świadectwo pozostaje ważne pod warunkiem, że nie wystąpi żadna zmiana opisana w EN 1090-1:2009+A1:2011 pkt. B.4.1 oraz że certyfikat Zakładowej Kontroli Produkcji obejmujący powyższy zakres nie zostanie zawieszony lub cofnięty przez jednostkę notyfikowaną.
Uwagi:	---




Dominik Bartecki
Dyrektor Centrum Certyfikacji

WELDING CERTIFICATE

TTP-PW01-1-0198-0048.20.00

in compliance with EN 1090-1:2009+A1:2011 Tab. B.1
issued for:

Manufacturer: MEGATERM PLUS
SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ
ul. Skrajna 86, 25-650 Kielce, Poland

Manufacturing facility(ies): MEGATERM PLUS
SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ
ul. Skrajna 86, 25-650 Kielce, Poland

Technical specification and execution class: Manufacture structural elements in Execution Classes up to EXC 2 according to the requirements of EN 1090-2:2018

Welding Process(es): 135 – MAG welding with solid wire electrode
(Reference no. Acc. to EN ISO 4063)

Parent Material(s): Material-Group 1.1, 1.2 Acc. to ISO/TR 15608;
(Acc. to ISO/TR 15608)

Responsible welding coordinator: Konrad Więckowski, IWE
(first name, surname, qualification)

Deputy: ---
(first name, surname, qualification)

Entitlements to weld: In the scope of manufacturing of the products listed above, the Manufacturer has implemented and applies the requirements of the EN ISO 3834-2:2005 standard.

Other processes used in accordance with the above specification: Mechanical cutting, thermal cutting, cold forming, hot forming, holing, thermal straightening.

Begin of validity: Katowice, 06.07.2020
(place and issue date)

Period of validity: This welding certificate will remain valid under condition there is no change occurs as described in point B.4.1 of EN 1090-1:2009+A1:2011 and that the Factory Production Control certificate covering the above scope has not been suspended or withdrawn by the Notified Body.

Remarks: ---




Dominik Bartecki
Director of the Certification Centre